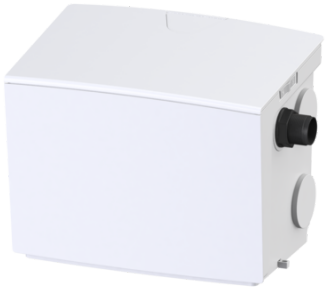
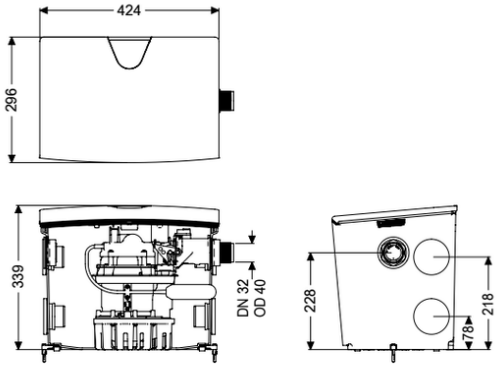
Hebeanlage Minilift S GTF 1000, resistant, freie Aufstellung





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28563C
GTIN: 4026092097021
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Beständig gegen Heißwasser
- Variable Zuläufe oben und seitlich
- Einfache werkzeuglose Wartung

Beschreibung

Die steckerfertige Kleinhebeanlage Minilift S ist geeignet für die Abwasserentsorgung von häuslichem Schmutzwasser, ideal zum Anschluss von Dusche, Badewanne, Waschbecken, Spülbecken, Geschirrspül- oder Waschmaschine. Die überflutbare Pumpe mit Schwimmerschalter kann mithilfe von Einhandverschlüssen einfach entnommen werden. Der Sammelbehälter aus Kunststoff besitzt einen offenen Pumpenraum und ist beständig gegen aggressive Abwässer. Die Anlage bietet durch ihre zahlreichen Zuläufe (4x DN 50 waagrecht, 1x DN 40 senkrecht) und anpassbaren Abgänge flexible und einfache Möglichkeiten zur bauseitigen Installation. - Heißwasserbeständig - Druckseitiger Rückflussverhinderer werksseitig integriert - Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit - Werkzeuglose Wartung

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Resistant:	beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
Pumpensteuerung:	Schwimmerschalter
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	weiß
Norm:	EN 12050-2
Abwasserart:	fäkalienfrei

Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	steckerfertig

Abmessungen	
Gewicht netto:	16,35 kg
Gewicht brutto:	16,35 kg
Länge:	425 mm
Breite:	300 mm
Höhe:	340 mm
Verpackungsmaß Länge:	455 mm
Verpackungsmaß Breite:	380 mm
Verpackungsmaß Höhe:	350 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Zulauf Anzahl:	5
Nutzvolumen:	7 l
Behältervolumen:	30 l
Zulauf senkrecht (DN):	40
Zulauf waagrecht (DN):	50

Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1000 resistant
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	5,6 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	14,5 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,27 kW
Leistung P2:	0,73 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	10 mm

Steuerung	
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V

Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	5,6 A