

Technikkit Aqualift S Comp GTF1200Res Duo Tronic



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281230C-TK GTIN: 4026092108055

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Duohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF1200 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpen mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Pumpensteuerung:

Allgemeine Merkmale

ATEX zertifiziert:

Doppelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges

Abwasser aus Heizungsanlagen

Schaltgerät

nein



Abmessungen

Gewicht netto: 25 kg
Gewicht brutto: 25 kg
Verpackungsmaß Länge: 785 mm
Verpackungsmaß Breite: 385 mm
Verpackungsmaß Höhe: 465 mm

Fördereinrichtung

Nennstrom:

Pumpe: GTF 1200 resistant

Anzahl Pumpen: 2

Anschlusstyp: codierter Stecker

6.2 A

Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzart Pumpe: IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): 80 °C
Förderleistung max.: 15,5 m³/h
Förderhöhe max.: 9 m

Drehzahl: 2650 U/min
Leistung P1: 1,4 kW
Leistung P2: 0,84 kW
Betriebsart: S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad Freier Kugeldurchgang: 30 mm

Steuerung

Schaltgerät: Comfort

Alarmgeber: optischer Sonde Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr Art Niveauerfassung: pneumatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: codierter Stecker

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m Potentialfreier Kontakt: optional GSM-Schnittstelle: ja USB-Schnittstelle: ja Logbuchfunktion: ia Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ia 6,2 A Nennstrom: Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A