

Hofablauf System 100, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67110B
 GTIN: 4026092039373
 Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Ausführung

System: 100
 Schlammeimer: ja

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN): 100
 ATEX zertifiziert: nein
 Geruchsverschluss: nein

Abmessungen

Gewicht netto: 2,9 kg
 Gewicht brutto: 2,9 kg
 Verpackungsmaß Länge: 340 mm
 Verpackungsmaß Breite: 340 mm
 Verpackungsmaß Höhe: 215 mm

Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl: 1
 Material Grundkörper: Kunststoff
 Stutzen Ausführung: senkrecht

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Schlitzrost rund
 Abdeckung Material: Ecoguss

Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	247 mm
Abdeckung Länge:	247 mm
Oberfläche:	erodiert
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss
Schlammeimer:	ja