

## Hofablauf System 400, DN 100, B, RSV



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 851101B-RSV

GTIN: 4026092069448

Preisgruppe: 10

### Produktvorteile

- Verschiedene Belastungsklassen erhältlich
- Höhenverstellbares Komplettsystem
- Einfacher Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Der Hofablauf aus Kunststoff dient der Punktentwässerung und ist beständig gegen aggressive Abwässer. Er ist mit einem Schlammeimer sowie kraftstoffbeständigen Dichtungen ausgestattet. Das Aufsatzstück aus Kunststoff ermöglicht einen stufenlosen Höhen- und Niveaueausgleich.

#### Ausführung

System:	400
Heizung:	ohne
Schlammeimer:	ja
Sperrwasserhöhe:	50 mm
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	3,1
Mechanische Rückstauklappen:	2

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 752
Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110 mm
Rückstauschutz:	Typ 5
ATEX zertifiziert:	nein
Geruchsverschluss:	inklusive

#### Abmessungen

Gewicht netto:	47 kg
Gewicht brutto:	47 kg
Aussparungsmaß Breite:	535 mm
Aussparungsmaß Länge:	585 mm
Einbautiefe:	460 - 590 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Verpackungsmaß Länge:	700 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm

Verpackungsmaß Höhe:	595 mm
Behälter/Grundkörper	
Auslauf Anzahl:	1
Material Grundkörper:	Kunststoff
Stutzen Ausführung:	waagrecht
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Schlitzrost rund
Abdeckung Material:	Grauguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	400 mm
Abdeckung Länge:	400 mm
Oberfläche:	erodiert
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Rahmen Breite:	400 mm
Rahmen Länge:	400 mm
Form Aufsatzstück:	eckig
Schlammeimer:	ja