

## Fettabscheider EasyClean free NS 2, Direct



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93002.01/D

GTIN: 4026092060728

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Wartungsarmer Betrieb
- Geruchsreduzierte Entsorgung bei geschlossenem Behälter

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Entsorgungsvariante:           | Direct               |
| Schredder-Mix-System:          | nein                 |
| Schauglas:                     | nein                 |
| Nenngröße (NS):                | 2                    |
| SonicControl:                  | nein                 |
| Entsorgungseinrichtung:        | Entsorgungsanschluss |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988: | nein                 |
| Entsorgungsart:                | manuell              |
| Tragfähigkeit (DIN 19901):     | F3                   |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Material:             | PE  |
| Norm:                 | EN 1825   |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung   |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang:         | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss                   |

|   |   |
|---|---|
| <b>Abmessungen</b>                          |   |
| Gewicht netto:                              | 90 kg   |
| Gewicht brutto:                             | 105 kg  |
| Aufstellfläche Länge:                       | 1735 mm   |
| Aufstellfläche Breite:                      | 706 mm  |
| Aufstellfläche Höhe:                        | 1435 mm   |
| Einbringmaß Länge:                          | 1500 mm   |
| Einbringmaß Breite:                         | 680 mm  |
| Einbringmaß Höhe:                           | 1435 mm   |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 1900 mm   |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1050 mm   |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 1520 mm   |
| <br>  |   |
| <b>Behälter/Grundkörper</b>                 |   |
| Nenndruck (PN):                             | 10  |
| Druckabgang (DN):                           | 65  |
| Druckabgang (DA):                           | 75 mm   |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 985 mm  |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 1055 mm   |
| Auslauf Nennweite (DA):                     | 110 mm  |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 100 mm  |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 110 mm  |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100 mm  |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:               | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Wartungsöffnung:                            | 420 mm  |
| <br>  |   |
| <b>Abdeckungsmerkmale</b>                   |   |
| Abdeckungsart:                              | Deckel  |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff  |
| Abdeckung Farbe:                            | violett   |
| Verriegelung:                               | Schnellspanverschluss   |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht  |
| <br>  |   |
| <b>Abwasserinhalt</b>                       |   |
| Abscheiderinhalt:                           | 400 l   |
| Gesamtvolumen:                              | 600 l   |
| Schlammfanginhalt:                          | 200 l   |
| Speichermenge an Fett:                      | 100 l   |
| <br>  |   |
| <b>Steuerung</b>                            |   |
| Schaltgerät:                                | nein  |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz   |