

Fettabscheider EasyClean free DZ NS 15, Auto Mix & Pump, DZ



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-06-PVS

GTIN: 4026092102749

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Programmgesteuerte Entsorgungs- und Spüleinrichtung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Absperrereinrichtung: | ja |
| Entsorgungsvariante: | Auto Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System: | ja |
| Schauglas: | ja |
| Nenngröße (NS): | 15 |
| SonicControl: | nein |

| | |
|---|---|
| Entsorgungseinrichtung: | Entsorgungspumpe |
| Füllereinrichtung nach DIN 1988: | ja |
| Entsorgungsart: | automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung: | 2 Magnetventile 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901): | F3 |
| Allgemeine Merkmale | |
| Material: | PE |
| Norm: | EN 1825 |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang: | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 450 kg |
| Gewicht brutto: | 450 kg |
| Durchmesser: | 630 mm |
| Aufstellfläche Länge: | 3755 mm |
| Aufstellfläche Breite: | 1600 mm |
| Aufstellfläche Höhe: | 1625 mm |
| Einbringmaß Länge: | 3755 mm |
| Einbringmaß Breite: | 1280 mm |
| Einbringmaß Höhe: | 1625 mm |
| Länge: | 3755 mm |
| Breite: | 1600 mm |
| Höhe: | 1625 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 3755 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1600 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 1625 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Nenndruck (PN): | 10 |
| Druckabgang (DN): | 65 |
| Druckabgang (DA): | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1130 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 1200 mm |
| Auslauf Nennweite (DA): | 200 mm |
| Auslauf Nennweite (DN): | 200 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 200 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 200 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Deckel |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | schwarz |
| Verriegelung: | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit: | geruchsdicht |

| | |
|---|------------------------------------|
| Abwasserinhalt | |
| Abscheiderinhalt: | 1100 l |
| Gesamtvolumen: | 2600 l |
| Schlammfanginhalt: | 1500 l |
| Speichermenge an Fett: | 600 l |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Gewicht Pumpe: | 44 kg |
| Anschlusstyp: | Direktanschluss |
| Nennstrom: | 6,2 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor: | 0,87 |
| Schutzart Pumpe: | IP 55 |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 60 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 17 m |
| Drehzahl: | 2850 U/min |
| Leistung P1: | 3,6 kW |
| Leistung P2: | 3 kW |
| Betriebsart: | S2 - 30 Min. |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Radiallauftrad mit Zerhacker |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | ja |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD): | 30 mA |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |
| Anschlusstyp: | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt: | ja |
| GSM-Schnittstelle: | nein |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | nein |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Nennstrom: | 6,2 A |