

Fettabscheider EasyClean free IL NS 50, Auto Mix & Pump

Artikelinformationen

Artikelnummer: 93050.01/PVS
GTIN: 4026092103845
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Programmgesteuerte Entsorgungs- und Spüleinrichtung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

| | |
|--------------------------------|---|
| Absperreinrichtung: | ja |
| Entsorgungsvariante: | Auto Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System: | ja |
| Schauglas: | ja |
| Nenngröße (NS): | 50 |
| SonicControl: | nein |
| Entsorgungseinrichtung: | Entsorgungspumpe |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988: | ja |
| Entsorgungsart: | automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung: | 2 Magnetventile 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901): | F3 |

Allgemeine Merkmale

| | |
|-----------|----|
| Material: | PE |
|-----------|----|

| | |
|---|---|
| Norm: | EN 1825 |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang: | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 995 kg |
| Gewicht brutto: | 995 kg |
| Aufstellfläche Länge: | 6680 mm |
| Aufstellfläche Breite: | 1882 mm |
| Aufstellfläche Höhe: | 1882 mm |
| Einbringmaß Länge: | 6200 mm |
| Einbringmaß Breite: | 1800 mm |
| Einbringmaß Höhe: | 1882 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 6200 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1800 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 1882 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Nenndruck (PN): | 10 |
| Druckabgang (DN): | 65 |
| Druckabgang (DA): | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1350 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 1420 mm |
| Auslauf Nennweite (DA): | 250 mm |
| Auslauf Nennweite (DN): | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 250 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 250 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Deckel |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | schwarz |
| Verriegelung: | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit: | geruchsdicht |
| Abwasserinhalt | |
| Abscheiderinhalt: | 6200 l |
| Gesamtvolumen: | 5000 l |
| Schlammfanginhalt: | 5000 l |
| Speichermenge an Fett: | 2240 l |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Gewicht Pumpe: | 44 kg |
| Anschlusstyp: | Direktanschluss |

| | |
|---|------------------------------------|
| Nennstrom: | 6,2 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Schutzart Pumpe: | IP 55 |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 60 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 17 m |
| Drehzahl: | 2850 U/min |
| Leistung P1: | 3,6 kW |
| Leistung P2: | 3 kW |
| Betriebsart: | S2 - 30 Min. |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Radiallauftrad mit Zerhacker |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | ja |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD): | 30 mA |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |
| Anschlusstyp: | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt: | ja |
| GSM-Schnittstelle: | nein |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | nein |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Nennstrom: | 6,2 A |