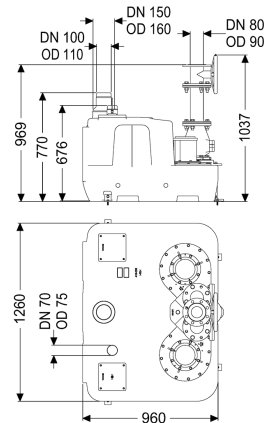


Poste de rel. Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3, Vanne en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11083

GTIN: 4026092057506

Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:

Installation double

Dispositif d'arrêt:

Dispositif d'arrêt en fonte

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

oui

Plaque d'insonorisation:

oui

Type de commande:

Gestionnaire

Dispositif anti-retour:

intégré

Refolement:

vertical

Caractéristiques générales

Couleur:

noir

Norme:

EN 12050-1

Nature des eaux usées:

Eaux vannes

Type d'installation:

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	220 kg
Poids brut:	240 kg
Longueur:	1260 mm
Largeur:	1089 mm
Hauteur:	1027 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	250 l
Volume de la cuve:	450 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 5500
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	38 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	9,1 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	60 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	28 m
Régime:	2800 U/min
Puissance P1:	5,7 kW
Puissance P2:	4,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN8-F 6G, 1 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Commande	Comfort
Gestionnaire:	oui
Disjoncteur du moteur:	Tube plongeur
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	pneumatique
Type de détection du niveau:	IP 54
Type de protection du gestionnaire:	400 V
Tension de service:	Raccordement direct
Type de raccord:	oui
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	9,1 A