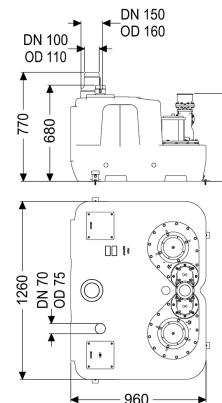


Poste de rel. Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 3000-S1



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11115
 GTIN: 4026092057827
 Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle

Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	sans dispositif d'arrêt
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Plaque d'insonorisation:	oui
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	vertical

Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	130 kg
Poids brut:	150 kg
Longueur:	1260 mm
Largeur:	1000 mm
Hauteur:	770 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	1
Volume utile:	250 l
Volume de la cuve:	450 l
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 3000
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	26 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	5,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,77
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	47 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	16 m
Régime:	2890 U/min
Puissance P1:	3,2 kW
Puissance P2:	2,7 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex

Passage libre:	40 mm
Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	5,4 A