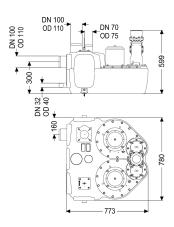


Poste de relevage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1500-S3





Informations sur l'article

Numéro d'article: 28764 GTIN: 4026092054550 Groupe de remise: 20

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Gestionnaire avec système d'autodiagnostic

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

Modèle

Nature du système: Installation double Dispositif d'arrêt: sans dispositif d'arrêt

Cornière de maintien contre les poussées oui

verticales:

Plague d'insonorisation: oui

Type de commande: Gestionnaire
Dispositif anti-retour: intégré
Refoulement: vertical

Caractéristiques générales

Couleur: noir

Norme: EN 12050-1 Nature des eaux usées: Eaux vannes

Type d'installation: à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du

ael

État à la livraison: Prêt au raccordement (raccordement des

composants électriques et pièces de jonction à

prévoir sur site



ATEX: non

Dimensions

76 kg Poids net: Poids brut: 98 kg 773 mm Longueur: Largeur: 780 mm Hauteur: 539 mm Dimensions d'emballage, longueur: 855 mm Dimensions d'emballage, largeur: 775 mm Dimensions d'emballage, hauteur: 570 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN): 100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement: 110 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane 32

(DN):

Raccord de purge d'air (DN): 70
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la 245 mm

cuve:

Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au 300 mm

fond de la cuve:

Perçage maximal de l'arrivée (DN):

Diamètre nominal de l'arrivée (DA):

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):

Nombre d'arrivée:

Volume utile:

Volume de la cuve:

150 mm

100 mm

50 l

120 l

Aide à l'installation

Pompe: SPF 1500

Nombre de pompes: 2
Poids, pompe: 24 kg

Type de raccord: Raccordement direct

Courant nominal: 2,7 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe: 5 m
Classe de protection: I
Classe d'isolation: F
Facteur de puissance Cos phi: 0,77

Catégorie de protection de la pompe: IP 68 (3 m/48h)

Surveillance de la température: intégré Température maximale du fluide refoulé 40 °C

(refoulement ininterrompu):

Capacité de refoulement maxi: 40 m³/h Hauteur de relevage maxi: 8 m

Régime: 1415 U/min Puissance P1: 1,4 kW Puissance P2: 1,1 kW Mode de fonctionnement: S3 - 50 %

Type de câble d'alimentation de la pompe: H07RN-F 7G, 1,5 mm²



Type de rotor: Roue vortex Passage libre: 40 mm

Commande

Gestionnaire: Comfort Disjoncteur du moteur: oui

Dispositif d'alarme: Tube plongeur

Nature de détection du niveau: Tube plongeur avec pressostat

Type de détection du niveau: pneumatique

Type de protection du gestionnaire: IP 54
Fréquence du réseau: 50 Hz
Tension de service: 400 V

Type de raccord: Raccordement direct

Contact sec: oui
Interface GSM: oui
Fonction journal: oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes: oui
Pile de sauvegarde: oui
Système d'autodiagnostic (SDS): oui
Courant nominal: 2,7 A