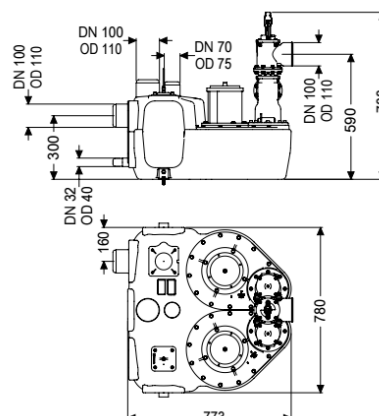


## Poste de relevage Aqualift F Duo Comfort, SPF 3000-S3, Vanne



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 28767

GTIN: 4026092054581

Groupe de remise: 20

### Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Gestionnaire avec système d'autodiagnostic

### Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé de deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée.

#### Modèle

Nature du système:

Dispositif d'arrêt:

Cornière de maintien contre les poussées verticales:

Plaque d'insonorisation:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Refoulement:

Installation double

Dispositif d'arrêt en composite  
oui

oui

Gestionnaire

intégré

horizontal

#### Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

noir

EN 12050-1

Eaux vannes

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site)

|                                                                    |                     |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------|
| ATEX:                                                              | non                 |
| Dimensions                                                         |                     |
| Poids net:                                                         | 78 kg               |
| Poids brut:                                                        | 100 kg              |
| Longueur:                                                          | 773 mm              |
| Largeur:                                                           | 780 mm              |
| Hauteur:                                                           | 788 mm              |
| Dimensions d'emballage, longueur:                                  | 855 mm              |
| Dimensions d'emballage, largeur:                                   | 775 mm              |
| Dimensions d'emballage, hauteur:                                   | 570 mm              |
| Cuve/corps de base                                                 |                     |
| Diamètre nominal de refoulement (DN):                              | 100                 |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement:                            | 110 mm              |
| Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):                    | 32                  |
| Raccord de purge d'air (DN):                                       | 70                  |
| Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve:           | 245 mm              |
| Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve:     | 300 mm              |
| Perçage maximal de l'arrivée (DN):                                 | 150 mm              |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA):                                | 110 mm              |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN):                                | 100 mm              |
| Nombre d'arrivée:                                                  | 2                   |
| Volume utile:                                                      | 50 l                |
| Volume de la cuve:                                                 | 120 l               |
| Aide à l'installation                                              |                     |
| Pompe:                                                             | SPF 3000            |
| Nombre de pompes:                                                  | 2                   |
| Poids, pompe:                                                      | 24 kg               |
| Type de raccord:                                                   | Raccordement direct |
| Courant nominal:                                                   | 5,4 A               |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe:                      | 5 m                 |
| Classe de protection:                                              | I                   |
| Classe d'isolation:                                                | F                   |
| Facteur de puissance Cos phi:                                      | 0,89                |
| Catégorie de protection de la pompe:                               | IP 68 (3 m/48h)     |
| Surveillance de la température:                                    | intégré             |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C               |
| Capacité de refoulement maxi:                                      | 47 m³/h             |
| Hauteur de relevage maxi:                                          | 16 m                |
| Régime:                                                            | 2845 U/min          |
| Puissance P1:                                                      | 3,2 kW              |
| Puissance P2:                                                      | 2,7 kW              |
| Mode de fonctionnement:                                            | S3 – 50 %           |
| Type de câble d'alimentation de la pompe:                          | H07RN-F 7G, 1,5 mm² |

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Type de rotor:                        | Roue vortex                   |
| Passage libre:                        | 40 mm                         |
| Commande                              |                               |
| Gestionnaire:                         | Comfort                       |
| Disjoncteur du moteur:                | oui                           |
| Dispositif d'alarme:                  | Tube plongeur                 |
| Nature de détection du niveau:        | Tube plongeur avec pressostat |
| Type de détection du niveau:          | pneumatique                   |
| Type de protection du gestionnaire:   | IP 54                         |
| Fréquence du réseau:                  | 50 Hz                         |
| Tension de service:                   | 400 V                         |
| Type de raccord:                      | Raccordement direct           |
| Contact sec:                          | oui                           |
| Interface GSM:                        | oui                           |
| Fonction journal:                     | oui                           |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | oui                           |
| Pile de sauvegarde:                   | oui                           |
| Système d'autodiagnostic (SDS):       | oui                           |
| Courant nominal:                      | 5,4 A                         |