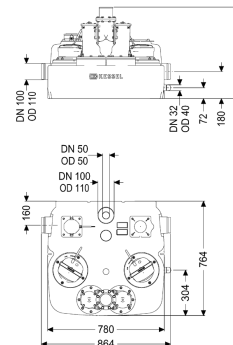


Poste de relevage Aqualift L Duo, SPF 1300-S3, 230 V



Informations sur l'article

Numéro d'article: 28797

GTIN: 4026092107386

Groupe de remise: 20

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une/de deux pompe(s) submersible(s) ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe fermé avec une trappe d'accès vissée. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial.

Modèle

Nature du système:

Pose:

Type de commande:

Dispositif anti-retour:

Installation double

Pose sèche

Gestionnaire

intégré

Caractéristiques générales

Couleur:

Norme:

Nature des eaux usées:

Type d'installation:

noir

EN 12050-1

Eaux grises et eaux vannes

à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:

Modèle de poste:

prêt au raccordement

Duo

Dimensions

Poids net:

Poids brut:

Longueur:

48 kg

55 kg

764 mm

Largeur:	864 mm
Hauteur:	610 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	864 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	764 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	610 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Nombre d'arrivée:	3
Volume utile:	50 l
Volume de la cuve:	120 l
Type de raccordement:	avec extrémité pointue et manchon
Aide à l'installation	
Pompe:	SPF 1300
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	9,6 kg
Tension de service:	230
Courant nominal:	6,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m/48h)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	32 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	9,2 m
Régime:	2600 U/min
Puissance P1:	1,5 kW
Puissance P2:	0,9 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 15 %
Fusible requis (protection de ligne):	C 10 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Commande	
Gestionnaire:	Connect
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz

Tension de service:	230 V
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	5 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	non
Port USB:	non
Fonction journal:	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	non
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	non
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Courant nominal:	6,4 A