

Poste relevage Aquapump Small Mono, Basic, STF 1300, FR



Informations sur l'article

Numéro d'article: 829710-FR

GTIN: 4026092086490

Groupe de remise: 20

Avantages

- Avec dispositif antiretour pour la conduite de refoulement
- Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles
- Maintenance en toute facilité, sans outils

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle

Nature du système:	Installation individuelle
Pose:	Pose immergée
Type de commande:	Flotteur
Dispositif anti-retour:	intégré

Caractéristiques générales

Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-2 et EN 12050-1 (sans exigences ATEX)
Nature des eaux usées:	Eaux grises ou eaux vannes (en situations de montage sans exigences ATEX)
Type d'installation:	pose enterrée
Modèle de poste:	Mono
ATEX:	non

Dimensions

Poids net:	28 kg
Poids brut:	34 kg
Longueur:	615 mm
Largeur:	600 mm

Hauteur:	830 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	792 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	653,81 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	916,32 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm
Perçage maximal de l'arrivée (DN):	100 mm
Volume utile:	25 l

Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle:	Couvercle ronde
Couleur du couvercle:	noir
Verrouillage:	verrouillable
Classe de charge:	jusqu'à 300 kg

Aide à l'installation

Pompe:	STF 1300
Nombre de pompes:	1
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	6 A
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	21 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	10 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S3 – 50%
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m

Commande

Disjoncteur du moteur:	oui
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A