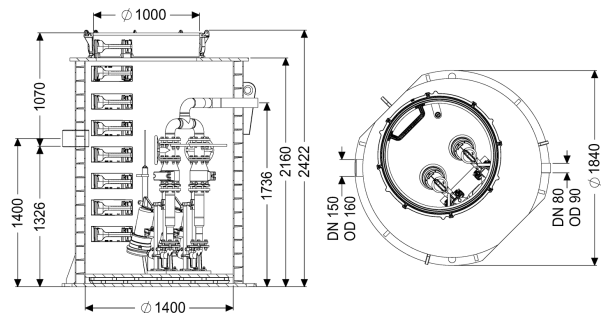


Station relevage Aquapump XXL AX Duo, STZ 5200-S1



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8743040

GTIN: 4026092078082

Groupe de remise: 60

Description

Modèle

| | |
|--|--|
| Remarque concernant la profondeur de pose: | en combinaison avec le module rehausse |
| Nature du système: | Installation double |
| Dispositif d'arrêt: | Dispositif d'arrêt en fonte |
| Joint traversant du conduit pour câbles (DN): | 100 |
| Barre d'accès: | oui |
| Joint d'étanchéité pour la conduite d'aération et de ventilation (DN): | 100 |
| Pose: | Pose immergée |
| Type de commande: | Gestionnaire |
| Dispositif anti-retour: | intégré |
| Refoulement: | horizontal |
| Système de regard: | Regard double paroi renforcée |

Caractéristiques générales

| | |
|------------------------|---|
| Couleur: | noir |
| Norme: | EN 12050-1 |
| Nature des eaux usées: | Eaux vannes |
| Type d'installation: | pose enterrée |
| État à la livraison: | Prémonté pour le montage final à prévoir sur site (montage des pompes et capteurs ainsi que le raccordement du gestionnaire à prévoir sur site) |
| Modèle de poste: | Duo |
| ATEX: | oui |

Dimensions

| | |
|--|----------|
| Poids net: | 674,9 kg |
| Poids brut: | 742,9 kg |
| Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: | 3000 mm |
| Longueur: | 1880 mm |
| Largeur: | 1880 mm |
| Hauteur: | 2440 mm |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 3200 mm |
| Dimensions d'emballage, largeur: | 1800 mm |
| Dimensions d'emballage, hauteur: | 1760 mm |

Cuve/corps de base

| | |
|--|---------|
| Diamètre nominal de refoulement (DN): | 80 |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement: | 90 mm |
| Distance du milieu du tube de sortie jusqu'au fond de la cuve: | 1735 mm |
| Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve: | 1320 mm |
| Distance du milieu du tube d'arrivée jusqu'au fond de la cuve: | 1400 mm |
| Distance entre le radier de l'arrivée et le bord supérieur de la cuve: | 1090 mm |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA): | 160 mm |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN): | 150 mm |
| Nombre d'arrivée: | 1 |
| Largeur hors tout de la cuve (LW): | 1600 mm |
| Largeur hors tout de l'accès (LW): | 1000 mm |
| Volume utile: | 800 l |

Aide à l'installation

| | |
|--|------------------------|
| Pompe: | STZ 5200 |
| Nombre de pompes: | 2 |
| Poids, pompe: | 56 kg |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Courant nominal: | 8,7 A |
| Classe de protection: | I |
| Classe d'isolation: | H |
| Facteur de puissance Cos phi: | 0,89 |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 68 (20 m) |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C |
| Capacité de refoulement maxi: | 21,3 m ³ /h |
| Hauteur de relevage maxi: | 52 m |
| Régime: | 2840 U/min |
| Puissance P1: | 5,2 kW |
| Puissance P2: | 4,4 kW |
| Mode de fonctionnement: | S1 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN8-F PLU 10G, 1,5 mm ² |
| Type de rotor: | Outil tranchant |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 10 m |
| Commande | |
| Gestionnaire: | Comfort Plus |
| Disjoncteur du moteur: | oui |
| Dispositif d'alarme: | Sonde de niveau |
| Nature de détection du niveau: | Sonde de niveau |
| Type de détection du niveau: | hydrostatique |
| Type de protection du gestionnaire: | IP 54 |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Tension de service: | 400 V |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Contact sec: | oui |
| Interface GSM: | oui |
| Port USB: | oui |
| Fonction journal: | oui |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | oui |
| Pile de sauvegarde: | oui |
| Système d'autodiagnostic (SDS): | oui |