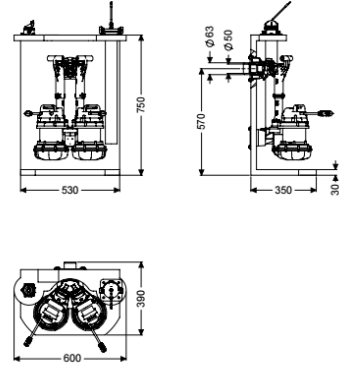


Stat. de relev. Aquapump Retrofit Duo, GTF 1250, capteur de pression



Informations sur l'article

Numéro d'article: 8744006
 GTIN: 4026092103364
 Groupe de remise: 60

Description

La station de relevage destinée à être installée dans les cuves existantes pour eaux grises est équipée de deux pompes submersibles, d'un dispositif anti-retour ainsi que d'un verrouillage manuel. La structure en composite (PE) sert au montage et à la fixation de la station de relevage. Les fermetures rapides permettent un démontage des pompes en toute facilité. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

Modèle

Nature du système:	Installation double
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	horizontal

Caractéristiques générales

Norme:	EN 12050-2
Nature des eaux usées:	Eaux grises
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose dans une cuve à prévoir sur site
État à la livraison:	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste:	Duo
ATEX:	non

Dimensions

Poids net:	27 kg
Poids brut:	27 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	800 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	700 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	875 mm

Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm

Aide à l'installation

Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Tension de service:	230
Fréquence du réseau:	50 Hz
Courant nominal:	5,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	20 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi:	11 m
Régime:	2700 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm ²
Type de rotor:	Roue vortex
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Cloche
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui

Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Courant nominal:	5,4 A