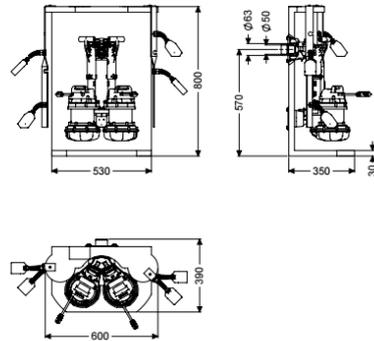


## Stat. de relev. Aquapump Retrofit Duo, GTF 1250, flotteur



### Informations sur l'article

Numéro d'article: 8744007

GTIN: 4026092103371

Groupe de remise: 60

### Description

La station de relevage destinée à être installée dans les cuves existantes pour eaux grises est équipée de deux pompes submersibles, d'un dispositif anti-retour ainsi que d'un verrouillage manuel. La structure en composite (PE) sert au montage et à la fixation de la station de relevage. Les fermetures rapides permettent un démontage des pompes en toute facilité. La commande est effectuée, au moyen d'un interrupteur à flotteur, par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut émettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM.

#### Modèle

Nature du système:	Installation double
Type de commande:	Gestionnaire
Dispositif anti-retour:	intégré
Refoulement:	horizontal

#### Caractéristiques générales

Norme:	EN 12050-2
Nature des eaux usées:	Eaux grises
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose dans une cuve à prévoir sur site
État à la livraison:	Construction modulaire pour le montage à prévoir sur site
Modèle de poste:	Duo
ATEX:	non

## Dimensions

Poids net:	28 kg
Poids brut:	28 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	800 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	700 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	910 mm

## Cuve/corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN):	32
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	40 mm

## Aide à l'installation

Pompe:	GTF 1250
Nombre de pompes:	2
Poids, pompe:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Tension de service:	230
Fréquence du réseau:	50 Hz
Courant nominal:	5,4 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Classe de protection:	I
Classe d'isolation:	F
Catégorie de protection de la pompe:	IP 68 (3 m)
Surveillance de la température:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	20 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi:	11 m
Régime:	2700 U/min
Puissance P1:	1,3 kW
Puissance P2:	0,8 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm <sup>2</sup>
Type de rotor:	Roue vortex
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A

## Commande

Gestionnaire:	Comfort
Dispositif d'alarme:	Interrupteur à flotteur
Nature de détection du niveau:	Flotteur
Type de détection du niveau:	mécanique
Type de protection du gestionnaire:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui

Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Courant nominal:	5,4 A