

Séparateur graisse EasyClean free NS 15, Mix & Pump, à droite



Informations sur l'article

Numéro d'article: 93015-01-MS-R

GTIN: 4026092105061

Groupe de remise: 60

Avantages

- Sens du flux modifiable via une tubulure étanche interchangeable (NS 2 - NS 10)
- Vidange et nettoyage propres et sans odeurs
- Commande simple

Description

Le séparateur pour eaux grasses est adapté à une pose libre à l'abri du gel et la cuve est dépourvue de tout élément métallique. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps est équipée d'un débourbeur intégré et d'une zone inférieure conique assurant une évacuation rapide. Deux couvercles hermétiques aux odeurs à fermetures à clip rapide facilitent l'accès pour les travaux de vidange et d'entretien. Le système Schredder-Mix innovant à broyage intégré se charge de l'homogénéisation et du brassage du contenu de la cuve. La vidange et le nettoyage s'effectue sans odeur grâce à une pompe externe équipée d'une vanne deux voies et d'un levier d'inversion, qu'il est possible d'isoler de la cuve via un dispositif d'arrêt. Après la vidange, il ne reste plus qu'un volume résiduel de boue de 3 litres maximum dans la cuve. La commande manuelle s'effectue via un gestionnaire convivial raccordable aux équipements de gestion du bâtiment via un contact sec. Matériau PE garantit 20 ans.

Modèle

| | |
|---|---|
| Dispositif d'arrêt: | oui |
| Sens de l'écoulement: | à droite |
| Variante d'évacuation: | Mix & Pump |
| Système Schredder-Mix: | oui |
| Panier à boue: | oui |
| Taille nominale (NS): | 15 |
| SonicControl: | non |
| Dispositif d'évacuation: | Pompe d'évacuation |
| Dispositif de remplissage selon DIN 1988: | oui |
| Débouillage: | Système d'évacuation et de nettoyage manuel |
| Alimentation en eau: | 1 vanne à visse d'1" |
| Capacité de charge (DIN 19901): | F3 |

Caractéristiques générales

| | |
|-----------|----|
| Matériau: | PE |
|-----------|----|

| | |
|--|---|
| Type d'installation: | à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel |
| État à la livraison: | Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site) |
| Détail de livraison: | Couplage Storz-B R 2-1/2" pour véhicule de pompage et de vidange |
| Dimensions | |
| Poids net: | 415 kg |
| Poids brut: | 490 kg |
| Surface de pose, longueur: | 3530 mm |
| Surface de pose, largeur: | 1680 mm |
| Hauteur de pose: | 1950 mm |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 3530 mm |
| Dimensions d'emballage, largeur: | 1680 mm |
| Dimensions d'emballage, hauteur: | 2085 mm |
| Cuve/corps de base | |
| Pression nominale (PN): | 10 |
| Diamètre nominal de refoulement (DN): | 65 |
| Diamètre extérieur (DA) de refoulement: | 75 mm |
| Distance entre le tuyau de sortie et le fond de la cuve: | 1130 mm |
| Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve: | 1200 mm |
| Diamètre extérieur de la sortie (DA): | 200 mm |
| Diamètre nominal de la sortie (DN): | 200 mm |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DA): | 200 mm |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN): | 200 mm |
| Raccordement tuyaux d'arrivée et de sortie: | Tuyaux en PE-HD selon DIN 19537, tuyaux HT selon DIN 19560, PP ou AS |
| Orifice de maintenance: | 420 mm |
| Caractéristiques fonctionnelles | |
| Type de couvercle: | Couvercle |
| Matériau du couvercle de recouvrement: | Composite |
| Couleur du couvercle: | violet |
| Verrouillage: | Fermeture à clip rapide |
| Étanchéité: | anti-odeur |
| Contenance d'eaux usées | |
| Contenu du séparateur: | 2230 l |
| Volume total: | 3730 l |
| Contenance du débourbeur: | 1500 l |
| Volume maxi de graisse: | 600 l |
| Aide à l'installation | |
| Pompe: | SPF 300 KE 2.0 |
| Nombre de pompes: | 1 |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Poids, pompe: | 44 kg |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Courant nominal: | 6,2 A |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m |
| Classe de protection: | I |
| Classe d'isolation: | F |
| Facteur de puissance Cos phi: | 0,87 |
| Catégorie de protection de la pompe: | IP 55 |
| Surveillance de la température: | intégré |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C |
| Capacité de refoulement maxi: | 60 m ³ /h |
| Hauteur de relevage maxi: | 17 m |
| Régime: | 2850 U/min |
| Puissance P1: | 3,6 kW |
| Puissance P2: | 3 kW |
| Mode de fonctionnement: | S2 – 30 min |
| Fusible requis (protection de ligne): | Fusible via le gestionnaire 400 V |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 7G, 1,5 mm ² |
| Type de rotor: | Rotor radial avec hachoir |
| Commande | |
| Gestionnaire: | oui |
| Disjoncteur du moteur: | oui |
| Fusible requis (RCD): | 30 mA |
| Type de protection du gestionnaire: | IP 54 |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Tension de service: | 400 V |
| Type de raccord: | Raccordement direct |
| Contact sec: | oui |
| Interface GSM: | non |
| Port USB: | non |
| Fonction journal: | non |
| Écran d'affichage à plusieurs lignes: | non |
| Pile de sauvegarde: | non |
| Système d'autodiagnostic (SDS): | oui |
| Courant nominal: | 6,2 A |