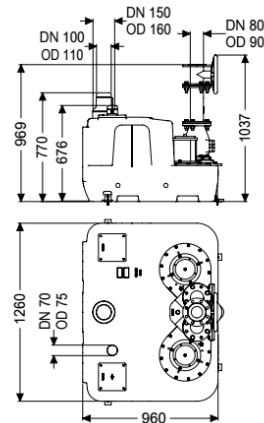


## Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 4500-S1, Gusschieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11127  
 GTIN: 4026092057940  
 Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Guss
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	senkrecht

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo

<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	230 kg
Gewicht brutto:	250 kg
Länge:	1260 mm
Breite:	1089 mm
Höhe:	1027 mm
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Zulauf max. Anbohrung (DN):	200 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	250 l
Behältervolumen:	450 l
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	SPF 4500
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	26 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	7,5 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,85
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	55 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	20 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	4,2 kW
Leistung P2:	3,5 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
<b>Steuerung</b>	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Tauchrohr

Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	7,5 A