

Hofablauf System 100, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67110B
 GTIN: 4026092039373
 Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Ausführung	
System:	100
Schlammeimer:	ja
Allgemeine Merkmale	
Nennweite (DN):	100
ATEX zertifiziert:	nein
Geruchsverschluss:	nein
Abmessungen	
Gewicht netto:	2,9 kg
Gewicht brutto:	2,9 kg
Verpackungsmaß Länge:	340 mm
Verpackungsmaß Breite:	340 mm
Verpackungsmaß Höhe:	215 mm
Behälter/Grundkörper	
Auslauf Anzahl:	1
Material Grundkörper:	Kunststoff
Stutzen Ausführung:	senkrecht
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Schlitzrost rund
Abdeckung Material:	Ecoguss

Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	247 mm
Abdeckung Länge:	247 mm
Oberfläche:	erodiert
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss
Schlammeimer:	ja