

Pumpengehäuse für SPF 300 KE



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917

GTIN: 4026092092323

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

Allgemeine Merkmale

Material: Grauguss

Abmessungen

Gewicht netto: 10,6 kg

Gewicht brutto: 11,5 kg

Länge: 140 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 360 mm

Verpackungsmaß Länge: 130 mm

Verpackungsmaß Breite: 210 mm

Verpackungsmaß Höhe: 230 mm