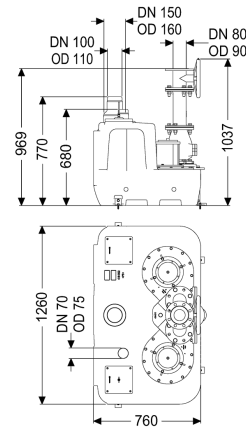


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 4500-S3, valvola di chiusura



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11067
 GTIN (EAN): 4026092057346
 Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

| | |
|--|------------------------------|
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
| Paletta di chiusura: | Paletta di chiusura in ghisa |
| Staffa per la sicura contro il galleggiamento: | sì |
| Tappeto fonoassorbente: | sì |
| Comando della pompa: | Centralina |
| Blocco antiriflusso: | integrato |
| Uscita in pressione: | verticale |

Caratteristiche generali

| | |
|------------------------------|---|
| Colore: | nero |
| Norma: | EN 12050-1 |
| Tipo di acque di scarico: | Acque di scarico con sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |

| | |
|--|--------------------------------|
| Tipo di impianto: | Duo |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 200,52 kg |
| Peso lordo: | 220,52 kg |
| Lunghezza: | 1260 mm |
| Larghezza: | 889 mm |
| Altezza: | 1042 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 1650 mm |
| Larghezza imballaggio: | 1150 mm |
| Altezza imballaggio: | 890 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 80 |
| Uscita in pressione (DA): | 90 mm |
| Collegamento per pompa a membrana manuale (DN): | 32 |
| Collegamento di sfiato (DN): | 70 |
| Foro (DN) max. dell'entrata: | 200 mm |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata: | 110 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 100 mm |
| Numero di entrate: | 1 |
| Volume di pompaggio: | 175 l |
| Volume del serbatoio: | 300 l |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 4500 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso, pompa: | 26 kg |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Corrente nominale: | 7,5 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,85 |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3m/48h) |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 55 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 20 m |
| Numero di giri: | 2850 U/min |
| Potenza P1: | 4,2 kW |
| Potenza P2: | 3,5 kW |
| Tipo di funzionamento: | S3 - 50% |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | 3 x C 25 A |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 40 mm |

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Comando | Comfort |
| Centralina: | sì |
| Interruttore salvamotore: | Tube ad immersione |
| Dispositivo di allarme: | Tube ad immersione |
| Strumento di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Tipo di rilevazione del livello: | IP54 |
| Tipo di protezione della centralina: | 400 V |
| Tensione di funzionamento: | Connessione diretta |
| Tipo di collegamento: | sì |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Corrente nominale: | 7,5 A |