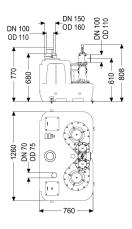


Impianto soll. Aqualift F XL 300l Duo, SPF 1400-S1, valvola di chiusura





Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 11091

GTIN (EAN): 4026092057582

Gruppo di prezzo: 50

Vantaggi

- Diverse classi di potenza disponibili
- Sensore di pressione per il rilevamento pneumatico del livello
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo offre opzioni di collegamento universale e possiede un'apertura di ispezione avvitata.

Variante

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Paletta di chiusura: Paletta di chiusura in materiale plastico

Staffa per la sicura contro il galleggiamento: sì Tappeto fonoassorbente: sì

Comando della pompa: Centralina Blocco antiriflusso: integrato Uscita in pressione: orizzontale

Caratteristiche generali

Colore: nero
Norma: EN 12050-1

Tipo di acque di scarico: Acque di scarico con sostanze fecali

Situazione di installazione:

Condizioni di consegna:

all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Pronto all'installazione (componenti elettrici e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere)



Duo Tipo di impianto:

Dimensioni

Peso netto: 126 kg Peso lordo: 146 kg 1260 mm Lunghezza: Larghezza: 760 mm Altezza: 806 mm Lunghezza imballaggio: 1650 mm Larghezza imballaggio: 1150 mm Altezza imballaggio: 890 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN): 100 Uscita in pressione (DA): 110 mm Collegamento per pompa a membrana manuale 32

(DN):

Collegamento di sfiato (DN): 70 609 mm

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del

serbatoio:

Foro (DN) max. dell'entrata: 200 mm Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 110 mm Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 100 mm Numero di entrate: 175 l Volume di pompaggio: Volume del serbatoio: 300 l

Trasportatore

Pompa: SPF 1400

Numero di pompe: 2 Peso, pompa: 28 kg

Tipo di collegamento: presa codificata

Corrente nominale: 7,3 A Lunghezza del cavo di alimentazione della 5 m

pompa:

Classe di protezione: I F Classe di isolamento: CosⅢ – fattore di potenza: 0,99

Tipo di protezione della pompa: IP 68 (3m/48h) Monitoraggio della temperatura: integrato Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C Portata max.: 38 m³/h Prevalenza max.: 7 m

1420 U/min Numero di giri: Potenza P1: 1,6 kW Potenza P2: 1,1 kW Tipo di funzionamento: S1

Tipo di cavo di collegamento della pompa: H07RN-F 3G 1,5 mm²

Tipo di girante: Girante libera

Passaggio libero: 40 mm



Comando

Centralina: Comfort

Dispositivo di allarme: Tubo ad immersione Strumento di rilevazione del livello: Tubo ad immersione

Tipo di rilevazione del livello: pneumatica

Tipo di protezione della centralina: IP54
Tensione di funzionamento: 230 V

Tipo di collegamento: presa codificata

Lunghezza del cavo di alimentazione alla 1,4 m

centralina:

Contatto a potenziale zero: opzionale