

Kit tecnico Aqualift S Comp GTF1200Res Mono Tronic



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 281250C-TK
GTIN (EAN): 4026092108017
Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

Per la combinazione con un kit di costruzione KESSEL per la realizzazione di un impianto di sollevamento Mono per le acque di scarico non contenenti sostanze fecali con pompa per le acque di scarico GTF1200.

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una pompa ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati. L'impianto per l'installazione nella soletta è premontato per la posa finale in loco. Il sistema è controllato da una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero o può emettere messaggi di allarme e di guasto tramite un'interfaccia GSM (centralina Comfort).

Kit tecnico KESSEL composto da:

- Pompa con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento
- Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento
- Centralina Comfort da 230 V
- Sonda di allarme ottica
- Rilevamento pneumatico del livello per la rilevazione del livello

Variante

Tipo d'impianto:
Resistant:

Unità singola

Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento

Comando della pompa:

Centralina

Caratteristiche generali

| | |
|--|--------------------------------|
| ATEX: | no |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 14,8 kg |
| Peso lordo: | 14,8 kg |
| Lunghezza imballaggio: | 420 mm |
| Larghezza imballaggio: | 420 mm |
| Altezza imballaggio: | 340 mm |
| Trasportatore | |
| Pompa: | GTF 1200 resistant |
| Numero di pompe: | 1 |
| Peso, pompa: | 10 kg |
| Tipo di collegamento: | presa codificata |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3 m) |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Resistenza all'acqua calda per un breve periodo (2 min): | 80 °C |
| Portata max.: | 15,5 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 9 m |
| Numero di giri: | 2650 U/min |
| Potenza P1: | 1,4 kW |
| Potenza P2: | 0,84 kW |
| Tipo di funzionamento: | S1 |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 3G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 30 mm |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Comando | |
| Centralina: | Comfort |
| Funzionamento della centralina: | Con messaggio di allarme |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Dispositivo di allarme: | sonda ottica |
| Strumento di rilevazione del livello: | Tubo ad immersione |
| Tipo di rilevazione del livello: | pneumatica |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Tipo di collegamento: | presa codificata |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1,4 m |
| Contatto a potenziale zero: | opzionale |
| Interfaccia GSM: | sì |

| | |
|--|---------------------------|
| Interfaccia USB: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Versione di dispositivo di avviso: | segnale acustico e ottico |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |