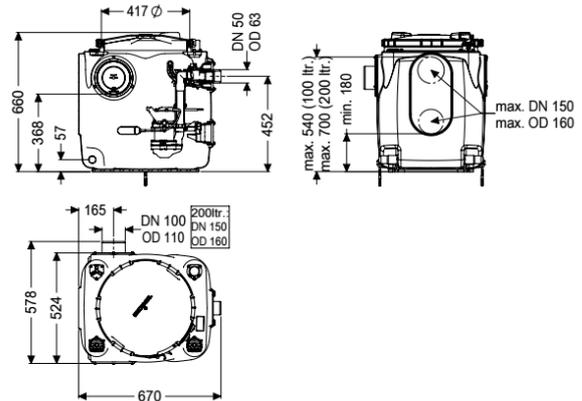


Impianto sollevam. Aqualift S 100 Mono, GTF 600, installazione appoggio



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28511
 GTIN (EAN): 4026092092880
 Gruppo di prezzo: 20

Vantaggi

- Serbatoio in PE, resistente alle acque di scarico aggressive
- Blocco antiriflusso per il condotto di mandata incluso
- Manutenzione semplice senza utensili

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico senza sostanze fecali pronto per l'uso è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa aperto. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

Variante

Tipo d'impianto:
 Comando della pompa:
 Blocco antiriflusso:

Unità singola
 Galleggiante
 integrato

Caratteristiche generali

Colore:
 Norma:
 Tipo di acque di scarico:
 Situazione di installazione:
 Condizioni di consegna:

nero
 EN 12050-2
 Acque di scarico senza sostanze fecali
 all'interno degli edifici – installazione d'appoggio
 Premontato per il montaggio finale in cantiere
 (pompa e sensori devono essere montati in cantiere
 e la centralina deve essere collegata)

Tipo di impianto:

Mono

Dimensioni

| | |
|------------------------|----------|
| Peso netto: | 28,25 kg |
| Peso lordo: | 28,25 kg |
| Lunghezza: | 670 mm |
| Larghezza: | 530 mm |
| Altezza: | 650 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 800 mm |
| Larghezza imballaggio: | 700 mm |
| Altezza imballaggio: | 779 mm |

Serbatoio/corpo base

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Uscita in pressione (DN): | 50 |
| Uscita in pressione (DA): | 63 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 100 mm |
| Volume di pompaggio: | 25 l |
| Volume del serbatoio: | 120 l |

Caratteristiche di copertura

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Tipo di copertura: | Coperchio |
| Materiale della copertura : | Materiale plastico |
| Colore della copertura: | viola |
| Blocco: | Chiusura a leva rapida |
| Tenuta: | tenuta antiodore |

Trasportatore

| | |
|--|--------------------------------|
| Pompa: | GTF 600 |
| Numero di pompe: | 1 |
| Peso, pompa: | 6 kg |
| Tipo di collegamento: | Schuko a 2 poli |
| Corrente nominale: | 2,9 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3 m) |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 12 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 8 m |
| Numero di giri: | 2750 U/min |
| Potenza P1: | 0,65 kW |
| Potenza P2: | 0,4 kW |
| Tipo di funzionamento: | S1 |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 3G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Passaggio libero: | 10 mm |

Comando

| | |
|---------------------------|----|
| Interruttore salvamotore: | sì |
|---------------------------|----|

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Strumento di rilevazione del livello: | Galleggiante |
| Tipo di rilevazione del livello: | meccanico |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Tipo di collegamento: | Schuko a 2 poli |
| Corrente nominale: | 2,9 A |