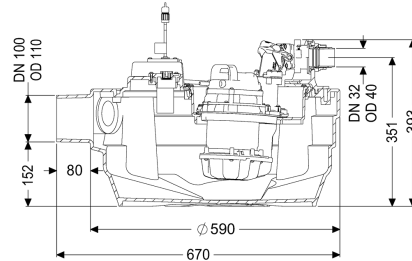


## Impi. solleva. Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, res., install. appog.



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28718C  
 GTIN (EAN): 4026092093696  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Adatta al drenaggio completo della cantina
- Trituratore ad alte prestazioni per un drenaggio sicuro e salva-spazio
- Massima sicurezza di funzionamento grazie alla centralina intelligente (Duo)

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico (PE) resistente nel tempo è dotato di un vano pompa chiuso. Le chiusure con una sola mano consentono la rimozione semplice dei componenti integrati.

#### Variante

Tipo d'impianto:  
 Paletta di chiusura:  
 Staffa per la sicura contro il galleggiamento:  
 Tappeto fonoassorbente:  
 Resistant:

Impianto doppio  
 Senza paletta di chiusura  
 sì  
 sì  
 Resistente ai fluidi contenenti sale, alle acque di scarico degli impianti di addolcimento e all'acqua di scarico contenente condensa degli impianti di riscaldamento  
 Centralina integrato  
 orizzontale

Comando della pompa:  
 Blocco antiriflusso:  
 Uscita in pressione:

#### Caratteristiche generali

Colore:  
 Tipo di acque di scarico:  
 Situazione di installazione:

nero  
 Acque di scarico con sostanze fecali  
 all'interno degli edifici – installazione d'appoggio

Condizioni di consegna:	Premontato per il montaggio finale in cantiere (pompa e sensori devono essere montati in cantiere e la centralina deve essere collegata)
Omologazione:	Z-53.2-484
Tipo di impianto:	Duo
<b>Dimensioni</b>	
Peso netto:	34 kg
Peso lordo:	36,5 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo serbatoio:	3000 mm
Lunghezza:	670 mm
Larghezza:	580 mm
Altezza:	395 mm
Lunghezza imballaggio:	620 mm
Larghezza imballaggio:	620 mm
Altezza imballaggio:	515 mm
<b>Serbatoio/corpo base</b>	
Uscita in pressione (DN):	32
Uscita in pressione (DA):	40 mm
Collegamento di sfiato (DN):	70
Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio:	350 mm
Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	152 mm
Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio:	207 mm
Larghezza nominale (DA) dell'entrata:	110 mm
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	1
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	40 l
<b>Trasportatore</b>	
Pompa:	SPZ 1000 resistant
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	10 kg
Tipo di collegamento:	presa codificata
Corrente nominale:	5,2 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della pompa:	IP 68
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	10 m

Numero di giri:	2800 U/min
Potenza P1:	1,2 kW
Potenza P2:	0,69 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 50%
Protezione necessaria (protezione di linea):	Protezione tramite centralina da 230 V
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Trituratore
Comando	
Centralina:	Comfort
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	sonda ottica
Strumento di rilevazione del livello:	Tubo ad immersione
Tipo di rilevazione del livello:	pneumatica
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	presa codificata
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	sì
Interfaccia USB:	sì
Funzione di diario d'esercizio:	sì
Display multi-riga:	sì
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Corrente nominale:	5,2 A