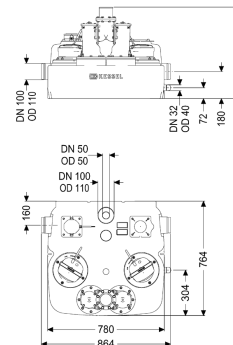


Impianto sollevamento Aqualift L Duo, SPF 1300-S3, 230 V



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28797

GTIN (EAN): 4026092107386

Gruppo di prezzo: 20

Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso.

Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso con un'apertura di ispezione avvitata.

Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo.

Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Installazione:	Installazione a secco
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato

Caratteristiche generali

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1
Tipo di acque di scarico:	Acque di scarico con e senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	all'interno degli edifici – installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	pronto all'installazione
Tipo di impianto:	Duo

Dimensioni

Peso netto:	48 kg
Peso lordo:	55 kg
Lunghezza:	764 mm
Larghezza:	864 mm

Altezza:	610 mm
Lunghezza imballaggio:	864 mm
Larghezza imballaggio:	764 mm
Altezza imballaggio:	610 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	3
Volume di pompaggio:	50 l
Volume del serbatoio:	120 l
Tipo di bocchettone:	Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi
Trasportatore	
Pompa:	SPF 1300
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	9,6 kg
Tensione di funzionamento:	230
Corrente nominale:	6,4 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	32 m ³ /h
Prevalenza max.:	9,2 m
Numero di giri:	2600 U/min
Potenza P1:	1,5 kW
Potenza P2:	0,9 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 15%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 10 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Comando	
Centralina:	Connect
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V

Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	5 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	no
Funzione di diario d'esercizio:	no
Display multi-riga:	no
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	no
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Corrente nominale:	6,4 A