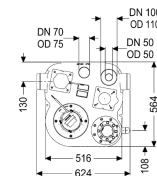
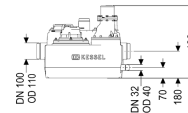


## Impianto sollevamento Aqualift L Mono, SPF 1300, 230 V



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 28798  
 GTIN (EAN): 4026092074756  
 Gruppo di prezzo: 20

### Vantaggi

- Possibilità di collegamento variabili per le entrate
- Blocco antiriflusso integrato
- Pompa con girante libera per la massima sicurezza di funzionamento

### Descrizione

L'impianto di sollevamento per acque di scarico con e senza sostanze fecali è dotato di una o due pompe ad immersione e di un blocco antiriflusso. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un vano pompa chiuso con un'apertura di ispezione avvitata. Il comando avviene attraverso una centralina di facile utilizzo.

#### Variante

Tipo d'impianto:	Unità singola
Installazione:	Installazione a secco
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato

#### Caratteristiche generali

Colore:	nero
Norma:	EN 12050-1
Tipo di acque di scarico:	con e senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione d'appoggio
Condizioni di consegna:	pronto all'installazione
Tipo di impianto:	Mono
ATEX:	no

#### Dimensioni

Peso netto:	22 kg
-------------	-------

Peso lordo:	24,3 kg
Lunghezza:	565 mm
Larghezza:	624 mm
Altezza:	483 mm
Lunghezza imballaggio:	610 mm
Larghezza imballaggio:	610 mm
Altezza imballaggio:	490 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	80
Uscita in pressione (DA):	90 mm
Collegamento per pompa a membrana manuale (DN):	32
Collegamento di sfiato (DN):	70
Larghezza nominale (DN) dell'entrata:	100 mm
Numero di entrate:	3
Volume di pompaggio:	20 l
Volume del serbatoio:	50 l
Tipo di bocchettone:	Riduzione raccordo maschio / manicotto inclusi
Trasportatore	
Pompa:	SPF 1300
Numero di pompe:	1
Peso, pompa:	11 kg
Tensione di funzionamento:	230 V
Corrente nominale:	6,4 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3m/48h)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Portata max.:	32 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza max.:	9,2 m
Numero di giri:	2600 U/min
Potenza P1:	1,5 kW
Potenza P2:	0,9 kW
Tipo di funzionamento:	S3 - 15%
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 10 A
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	40 mm
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	5 m
Comando	
Centralina:	Connect
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico

Tipo di protezione della centralina:	IP54
Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	5 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Interfaccia GSM:	no
Interfaccia USB:	no
Funzione di diario d'esercizio:	no
Display multi-riga:	no
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	no
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 10 A