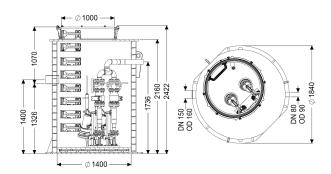


## Stazione pomp. Aquapump XXL A Duo, STZ 4400-S1





## Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8743039

GTIN (EAN): 4026092078075

Gruppo di prezzo: 60

## Descrizione

Variante

Indicazione sulla profondità di posa: in combinazione con il modulo del pozzetto

Tipo d'impianto: Impianto doppio

Paletta di chiusura: Paletta di chiusura in ghisa

Guarnizione passante per il tubo vuoto per cavi 100

(DN):

Gradini di salita: sì

Guarnizione passante per il condotto di aerazione 100

(DN):

Installazione: Installazione con pompe sommerse

Comando della pompa: Centralina
Blocco antiriflusso: integrato
Uscita in pressione: orizzontale

Sistema di pozzetto: Camera del tubo rinforzato a doppia parete

Caratteristiche generali

Colore: nero

Norma: EN 12050-1

Tipo di acque di scarico: con sostanze fecali Situazione di installazione: installazione interrata

Condizioni di consegna: Premontato per il montaggio finale in cantiere

(pompa e sensori devono essere montati in cantiere

e la centralina deve essere collegata)

Tipo di impianto: Duo



ATEX: sì

Dimensioni

Peso netto: 732,9 kg
Peso lordo: 800,9 kg
Resistenza all'acqua freatica dal fondo 3000 mm

serbatoio:

Lunghezza: 1880 mm
Larghezza: 1880 mm
Altezza: 2440 mm
Lunghezza imballaggio: 3200 mm
Larghezza imballaggio: 1800 mm
Altezza imballaggio: 1760 mm

Serbatoio/corpo base

Uscita in pressione (DN):

Uscita in pressione (DA):

Altezza centro tubo di uscita rispetto al fondo del

1735 mm

serbatoio:

Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del 1320 mm

serbatoio:

Altezza centro tubo di entrata rispetto al fondo 1400 mm

del serbatoio:

Distanza dal fondo del tubo di entrata al bordo 1090 mm

superiore del serbatoio:

Larghezza nominale (DA) dell'entrata: 160 mm Larghezza nominale (DN) dell'entrata: 150 mm

Numero di entrate: 1

Diametro interno del serbatoio (DI): 1600 mm Diametro interno dell'accesso (DI): 1000 mm Volume di pompaggio: 800 l

Trasportatore

Pompa: STZ 4400

Numero di pompe: 2
Peso, pompa: 56 kg

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Corrente nominale: 7,5 A
Classe di protezione: I
Classe di isolamento: H
CosIII – fattore di potenza: 0,89

Tipo di protezione della pompa: IP 68 (20m) Monitoraggio della temperatura: integrato Temperatura materiale (permanente) max.: 40 °C Portata max.: 21,3 m<sup>3</sup>/h Prevalenza max.: 46,7 m Numero di giri: 2840 U/min Potenza P1: 4,4 kW Potenza P2: 3,7 kW Tipo di funzionamento: S1



Tipo di cavo di collegamento della pompa:

Tipo di girante:

Lunghezza del cavo di alimentazione della

pompa:

H07RN8-F PLU 7G 1,5 mm<sup>2</sup>

Trituratore

10 m

Comando

Centralina: Comfort Plus

Interruttore salvamotore: sì

Dispositivo di allarme:

Sonda di livello
Strumento di rilevazione del livello:

Sonda di livello
Tipo di rilevazione del livello:

Tipo di protezione della centralina:

IP54

Frequenza di rete: 50 Hz
Tensione di funzionamento: 400 V

Tipo di collegamento: Connessione diretta

Contatto a potenziale zero:

Interfaccia GSM:

Interfaccia USB:

Funzione di diario d'esercizio:

Display multi-riga:

Batteria tampone:

Si Sistema di auto-diagnostica (SDS):