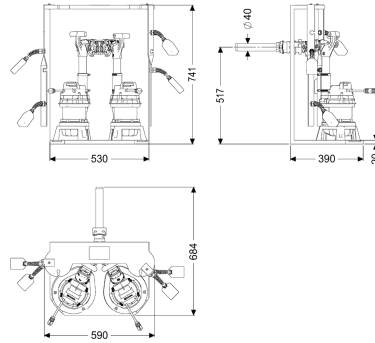


Imp. di pompag. Aquapump Retrofit Duo GTF 1200 interruttore a galleggiante



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8744005

GTIN (EAN): 4026092103357

Gruppo di prezzo: 60

Descrizione

L'impianto di pompaggio per l'installazione nei serbatoi di raccolta esistenti per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione, di un blocco antiriflusso e di una chiusura manuale. Il profilo di supporto in polimero (PE) viene utilizzato per assemblare e fissare la stazione di pompaggio. Le chiusure rapide consentono di rimuovere facilmente le pompe. Il comando avviene tramite un interruttore a galleggiante per mezzo di una centralina di facile utilizzo, che in via opzionale può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero, oppure può emettere opzionalmente messaggi di allarme e di guasto collettivi tramite un'interfaccia GSM.

Variante

| | |
|----------------------|-----------------|
| Tipo d'impianto: | Impianto doppio |
| Comando della pompa: | Centralina |
| Blocco antiriflusso: | integrato |
| Uscita in pressione: | orizzontale |

Caratteristiche generali

| | |
|------------------------------|---|
| Norma: | EN 12050-2 |
| Tipo di acque di scarico: | senza sostanze fecali |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione nel serbatoio di raccolta in loco |
| Condizioni di consegna: | Kit modulare per il montaggio finale in cantiere |
| Tipo di impianto: | Duo |

| | |
|--|--------------------------------|
| ATEX: | no |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 22 kg |
| Peso lordo: | 22 kg |
| Lunghezza imballaggio: | 800 mm |
| Larghezza imballaggio: | 700 mm |
| Altezza imballaggio: | 910 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Uscita in pressione (DN): | 32 |
| Uscita in pressione (DA): | 40 mm |
| Trasportatore | |
| Pompa: | GTF 1200 |
| Numero di pompe: | 2 |
| Peso, pompa: | 10 kg |
| Tipo di collegamento: | presa codificata |
| Tensione di funzionamento: | 230 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 10 m |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,98 |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 68 (3 m) |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 15,5 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 9 m |
| Numero di giri: | 2650 U/min |
| Potenza P1: | 1,4 kW |
| Potenza P2: | 0,84 kW |
| Tipo di funzionamento: | S1 |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 3G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante libera |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Comando | |
| Centralina: | Comfort |
| Dispositivo di allarme: | Interruttore a galleggiante |
| Strumento di rilevazione del livello: | Galleggiante |
| Tipo di rilevazione del livello: | meccanico |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 230 V |
| Tipo di collegamento: | presa codificata |
| Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina: | 1,4 m |

| | |
|--|-----------|
| Contatto a potenziale zero: | opzionale |
| Interfaccia GSM: | sì |
| Interfaccia USB: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | sì |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | C 16 A |
| Corrente nominale: | 6,2 A |