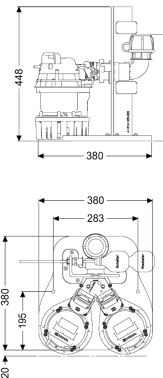


## Kit inst. per pompe Retrofit S Duo, GTF 1000-S1, 230V



### Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 8744051  
GTIN (EAN): 4026092109489  
Gruppo di prezzo: 60

### Vantaggi

- Installazione rapida grazie ai componenti preassemblati
- Installazione flessibile e salvaspazio
- Adatto a tutti i tubi di mandata più diffusi

### Descrizione

L'impianto di pompaggio per l'installazione nei serbatoi di raccolta esistenti per acque di scarico non contenenti sostanze fecali è dotato di due pompe ad immersione a ciclo continuo e di due blocchi antiriflusso.

La compatta mensola in polimero (PU) è destinata all'alloggiamento variabile dei componenti per diversi scenari di impiego e al fissaggio dell'impianto di pompaggio anche nei luoghi d'impiego stretti.

Attraverso il raccordo rapido a 90° è possibile collegare tutti i tipi di tubi di mandata più diffusi. Le chiusure rapide consentono la facile rimozione dei componenti integrati.

I componenti sono preassemblati per il montaggio finale in loco.

Il comando avviene per mezzo di un galleggiante di livello attraverso una centralina intuitiva Connect Duo da 230 V, che può essere integrata in via opzionale nel sistema di gestione dell'edificio per mezzo di un contatto a potenziale zero.

#### Variante

Tipo d'impianto:	Impianto doppio
Installazione:	Installazione con pompe sommerse
Comando della pompa:	Centralina
Blocco antiriflusso:	integrato

#### Caratteristiche generali

Norma:	EN 12050-2
Tipo di acque di scarico:	senza sostanze fecali
Situazione di installazione:	installazione nel serbatoio di raccolta in loco

Condizioni di consegna:	Kit modulare per il montaggio finale in cantiere
Tipo di impianto:	Duo
ATEX:	no
Dimensioni	
Peso netto:	26 kg
Peso lordo:	30,59 kg
Lunghezza:	403 mm
Larghezza:	380 mm
Altezza:	448 mm
Lunghezza imballaggio:	785 mm
Larghezza imballaggio:	385 mm
Altezza imballaggio:	465 mm
Serbatoio/corpo base	
Uscita in pressione (DN):	40
Uscita in pressione (DA):	50 mm
Trasportatore	
Pompa:	GTF 1000
Numero di pompe:	2
Peso, pompa:	11 kg
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Corrente nominale:	5,6 A
Classe di protezione:	I
Classe di isolamento:	F
Cos $\phi$ – fattore di potenza:	0,97
Tipo di protezione della pompa:	IP 68 (3 m)
Monitoraggio della temperatura:	integrato
Temperatura materiale (permanente) max.:	40 °C
Prevalenza max.:	10 m
Numero di giri:	2700 U/min
Potenza P1:	1,3 kW
Potenza P2:	0,75 kW
Tipo di funzionamento:	S1
Tipo di cavo di collegamento della pompa:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Tipo di girante:	Girante libera
Passaggio libero:	10 mm
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A
Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa:	10 m
Comando	
Centralina:	Connect Duo
Funzionamento della centralina:	Con messaggio di allarme
Interruttore salvamotore:	sì
Dispositivo di allarme:	Interruttore a galleggiante
Strumento di rilevazione del livello:	Galleggiante
Tipo di rilevazione del livello:	meccanico
Tipo di protezione della centralina:	IP54

Frequenza di rete:	50 Hz
Tensione di funzionamento:	230 V
Tipo di collegamento:	Schuko a 2 poli
Lunghezza del cavo di alimentazione alla centralina:	1,4 m
Contatto a potenziale zero:	opzionale
Batteria tampone:	sì
Sistema di auto-diagnostica (SDS):	sì
Versione di dispositivo di avviso:	segnale acustico e ottico
Protezione necessaria (protezione di linea):	C 16 A