

Separatore grassi EasyClean free NS 7, Auto Mix & Pump, SonicControl



Informazioni sull'articolo

Cod. Art.: 93007.02/PVS
GTIN (EAN): 4026092065099
Gruppo di prezzo: 60

Vantaggi

- Direzione di flusso modificabile grazie a bocchettoni intercambiabili e a tenuta stagna (NS 2 - NS 10)
- Smaltimento e pulizia inodori e puliti
- Personalizzazione possibile tramite centralina

Descrizione

Il separatore per acque di scarico contenenti grassi è adatto all'installazione d'appoggio nei locali protetti dal gelo e non utilizza componenti metallici nel serbatoio. Il serbatoio di raccolta in materiale plastico resistente nel tempo (PE) è dotato di un sedimentatore di fanghi integrato e include una base a forma conica per uno smaltimento rapido e pulito. Due coperchi tenuta antiodore con chiusure a leva rapida consentono un facile accesso per i lavori di pulizia e manutenzione. L'innovativo sistema Schredder-Mix con tritatore integrato consente l'omogeneizzazione e il ricircolo del contenuto del serbatoio. La pulizia e lo smaltimento inodore avvengono per mezzo di una pompa collocata esternamente, con valvola a 2 vie e servomotore, separabile con una paletta di chiusura. L'esecuzione completamente automatica del programma è controllata da una centralina di facile utilizzo con display multi-riga, che può essere integrata nel sistema di gestione dell'edificio tramite un contatto a potenziale zero. La pulizia e lo smaltimento possono essere avviati da una postazione remota tramite un telecomando disponibile come optional. Grazie al programma di pulizia personalizzabile con funzione di scelta rapida, la pulizia può essere adattata alle condizioni locali in base alle esigenze. Dopo lo smaltimento, nel serbatoio rimangono solo 3 litri di volume residuo di fanghi. Con il risciacquo completamente automatizzato dei tubi dell'acqua potabile, è possibile garantire la conformità con la normativa sull'igiene dell'acqua potabile. Garanzia di 20 anni sul materiale PE.

Variante

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Paletta di chiusura: | sì |
| Variante di smaltimento: | Auto Mix & Pump |
| Sistema Schredder-Mix: | sì |
| Cestello di raccolta fanghi: | sì |
| Dimensioni nominali (NS): | 7 |
| SonicControl: | sì |

| | |
|--|--|
| Impianto di smaltimento: | Pompa di smaltimento |
| Dispositivo di riempimento a norma DIN 1988: | sì |
| Tipo di smaltimento: | sistema di smaltimento e spurgo automatico |
| Alimentazione d'acqua: | 2 elettrovalvole 1" |
| Portata (DIN 19901): | F3 |
| Caratteristiche generali | |
| Materiale: | PE |
| Norma: | EN 1825 |
| Situazione di installazione: | all'interno degli edifici – installazione d'appoggio |
| Condizioni di consegna: | Pronto all'installazione (componenti elettriche e pezzi di collegamento devono essere collegati in cantiere) |
| In dotazione: | Raccordo Storz B R 2 1/2" per l'autospurgo |
| Dimensioni | |
| Peso netto: | 225 kg |
| Peso lordo: | 255 kg |
| Lunghezza della superficie di installazione: | 2147 mm |
| Larghezza della superficie di installazione: | 1108 mm |
| Altezza della superficie di installazione: | 1892 mm |
| Lunghezza d'ingombro: | 1910 mm |
| Larghezza d'ingombro: | 940 mm |
| Altezza d'ingombro: | 1678 mm |
| Lunghezza imballaggio: | 2200 mm |
| Larghezza imballaggio: | 1150 mm |
| Altezza imballaggio: | 1700 mm |
| Serbatoio/corpo base | |
| Potenza nominale (PN): | 10 |
| Uscita in pressione (DN): | 65 |
| Uscita in pressione (DA): | 75 mm |
| Altezza tubo di uscita rispetto al fondo del serbatoio: | 1185 mm |
| Altezza tubo di entrata rispetto al fondo del serbatoio: | 1255 mm |
| Larghezza nominale (DA) della uscita: | 160 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'uscita: | 150 mm |
| Larghezza nominale (DA) dell'entrata: | 160 mm |
| Larghezza nominale (DN) dell'entrata: | 150 mm |
| Collegamento del bocchettone di entrata/uscita: | Tubi PE HD a norma DIN 19537, tubi HT a norma DIN 19560, PP o AS |
| Apertura di manutenzione: | 420 mm |
| Caratteristiche di copertura | |
| Tipo di copertura: | Coperchio |
| Materiale della copertura : | Materiale plastico |
| Colore della copertura: | viola |
| Blocco: | Chiusura a leva rapida |
| Tenuta: | tenuta antiodore |

| | |
|--|--|
| Contenuto di acque di scarico | |
| Contenuto del separatore: | 650 l |
| Volume complessivo: | 1350 l |
| Contenuto del sedimentatore: | 700 l |
| Quantità di grassi accumulabile: | 280 l |
| | |
| Trasportatore | |
| Pompa: | SPF 300 KE 2.0 |
| Numero di pompe: | 1 |
| Peso, pompa: | 44 kg |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Corrente nominale: | 6,2 A |
| Lunghezza del cavo di alimentazione della pompa: | 5 m |
| Classe di protezione: | I |
| Classe di isolamento: | F |
| Cos ϕ – fattore di potenza: | 0,87 |
| Tipo di protezione della pompa: | IP 55 |
| Monitoraggio della temperatura: | integrato |
| Temperatura materiale (permanente) max.: | 40 °C |
| Portata max.: | 60 m ³ /h |
| Prevalenza max.: | 17 m |
| Numero di giri: | 2850 U/min |
| Potenza P1: | 3,6 kW |
| Potenza P2: | 3 kW |
| Tipo di funzionamento: | S2 - 30 min. |
| Protezione necessaria (protezione di linea): | Protezione tramite centralina da 400 V |
| Tipo di cavo di collegamento della pompa: | H07RN-F 7G 1,5 mm ² |
| Tipo di girante: | Girante radiale con tritatore |
| | |
| Comando | |
| Centralina: | sì |
| Interruttore salvamotore: | sì |
| Protezione necessaria (RCD): | 30 mA |
| Tipo di protezione della centralina: | IP54 |
| Frequenza di rete: | 50 Hz |
| Tensione di funzionamento: | 400 V |
| Tipo di collegamento: | Connessione diretta |
| Contatto a potenziale zero: | sì |
| Interfaccia GSM: | no |
| Interfaccia USB: | sì |
| Funzione di diario d'esercizio: | sì |
| Display multi-riga: | sì |
| Batteria tampone: | no |
| Sistema di auto-diagnostica (SDS): | sì |
| Corrente nominale: | 6,2 A |