

Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 3000-S3, 2 Gussschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11044
GTIN: 4026092057117
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Anlagenart: | Doppelanlage |
| Absperreinrichtung: | 2 Schieber aus Guss |
| Rückflussverhinderer: | integriert |
| Druckabgang: | senkrecht |

Allgemeine Merkmale

| | |
|------------------|-------------------|
| Farbe: | schwarz |
| Norm: | EN 12050-1 |
| Abwasserart: | fäkalienhaltig |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Anlagen Typ: | Duo |

Abmessungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Gewicht netto: | 184,86 kg |
| Gewicht brutto: | 218,78 kg |
| Verpackungsmaß Länge: | 1650 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1150 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 890 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|------------------|-------|
| Behältervolumen: | 200 l |
|------------------|-------|

Fördereinrichtung

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Pumpe: | SPF 3000 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Betriebsart: | S3 - 50 % |
| Laufgrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 40 mm |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |