

## Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 5500-S3, 2 Gussschieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11081  
GTIN: 4026092057483  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage  
Absperreinrichtung: 2 Schieber aus Guss  
Druckabgang: senkrecht

#### Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz  
Norm: EN 12050-1  
Abwasserart: fäkalienhaltig  
Einbausituation: freie Aufstellung  
Anlagen Typ: Duo

#### Abmessungen

Gewicht netto: 236,64 kg  
Gewicht brutto: 256,64 kg  
Verpackungsmaß Länge: 1650 mm  
Verpackungsmaß Breite: 1150 mm  
Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

#### Behälter/Grundkörper

Behältervolumen: 300 l

#### Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 5500

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Anzahl Pumpen:                    | 2            |
| Betriebsart:                      | S3 - 30 %    |
| Lauftrad Typ:                     | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang:            | 40 mm        |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m          |
| Steuerung                         |              |
| Schaltgerät:                      | Comfort      |
| Instrument Niveauerfassung:       | Tauchrohr    |
| Art Niveauerfassung:              | pneumatisch  |
| Netzfrequenz:                     | 50 Hz        |
| Betriebsspannung:                 | 400 V        |