

Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11082
GTIN: 4026092057490
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

| | |
|---------------------|---------------|
| Anlagenart: | Doppelanlage |
| Absperreinrichtung: | ohne Schieber |
| Druckabgang: | senkrecht |

Allgemeine Merkmale

| | |
|------------------|-------------------|
| Farbe: | schwarz |
| Norm: | EN 12050-1 |
| Abwasserart: | fäkalienhaltig |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Anlagen Typ: | Duo |

Abmessungen

| | |
|------------------------|---------|
| Gewicht netto: | 215 kg |
| Gewicht brutto: | 235 kg |
| Verpackungsmaß Länge: | 1650 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1150 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 890 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|------------------|-------|
| Behältervolumen: | 450 l |
|------------------|-------|

Fördereinrichtung

| | |
|--------|----------|
| Pumpe: | SPF 5500 |
|--------|----------|

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Betriebsart: | S3 - 30 % |
| Lauftrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 40 mm |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |