

Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 1500-S1, Gussschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11103
 GTIN: 4026092057704
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Guss
Druckabgang:	senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Anlagen Typ:	Duo

Abmessungen

Gewicht netto:	196,52 kg
Gewicht brutto:	216,52 kg
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm

Behälter/Grundkörper

Behältervolumen:	300 l
------------------	-------

Fördereinrichtung

Pumpe:	SPF 1500-S1
--------	-------------

Anzahl Pumpen:	2
Betriebsart:	S1
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V