

## Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 4500-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11120  
 GTIN: 4026092057872  
 Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	senkrecht

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Anlagen Typ:	Duo

#### Abmessungen

Gewicht netto:	195 kg
Gewicht brutto:	215 kg
Verpackungsmaß Länge:	1650 mm
Verpackungsmaß Breite:	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe:	890 mm

#### Behälter/Grundkörper

Behältervolumen:	200 l
------------------	-------

#### Fördereinrichtung

Pumpe:	SPF 4500-S1
Anzahl Pumpen:	2
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A