

## Hebeanlage Aqualift F XL 300 l Duo, SPF 4500-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11123  
 GTIN: 4026092057902  
 Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage  
 Druckabgang: senkrecht

#### Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz  
 Norm: EN 12050-1  
 Abwasserart: fäkalienhaltig  
 Einbausituation: freie Aufstellung  
 Anlagen Typ: Duo

#### Abmessungen

Gewicht netto: 200 kg  
 Gewicht brutto: 220 kg  
 Verpackungsmaß Länge: 1650 mm  
 Verpackungsmaß Breite: 1150 mm  
 Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

#### Behälter/Grundkörper

Behältervolumen: 300 l

#### Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 4500-S1  
 Anzahl Pumpen: 2

Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 25 A