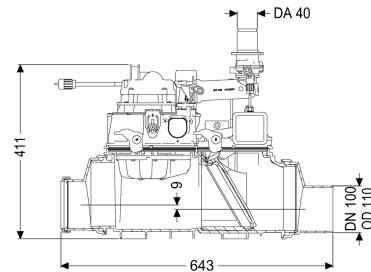
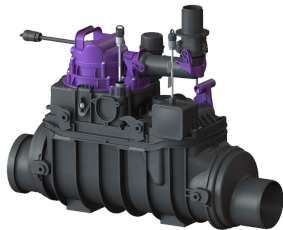


Rückstauhebeanlage Ecolift DN 100, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100
 GTIN: 4026092046760
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdenbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung

| | |
|--|----------------|
| Notverschluss: | ja |
| Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN): | 50 |
| Pumpensteuerung: | Schaltgerät |
| Schutzart Sonde: | IP 68 (3m/48h) |
| Motorische Rückstauklappen: | 1 |

Allgemeine Merkmale

| | |
|-----------------|---------|
| Farbe: | schwarz |
| Nennweite (DN): | 100 |

| | |
|---|---|
| Außendurchmesser (DA): | 110 mm |
| Abwasserart: | fäkalienhaltig |
| Einbausituation: | freiliegende Abwasserleitung |
| Auslieferungszustand: | vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen) |
| Zulassung: | Z-53.2-487 |
| Motor Typ: | KSM 140 |
| Schutzart Motor: | IP 68 (3m/48h) |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 20 kg |
| Gewicht brutto: | 25,5 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 2000 mm |
| Gefällesprung: | 9 mm |
| Länge: | 642 mm |
| Breite: | 243 mm |
| Höhe: | 405 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 785 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 385 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 465 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Nenndruck (PN): | 6 |
| Druckabgang (DA): | 40 mm |
| Stutzen Ausführung: | inklusive Spitzende und Muffe |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | SPZ 1000 |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Gewicht Pumpe: | 10 kg |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Nennstrom: | 5,2 A |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor: | 0,97 |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m/48h) |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 11,5 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 10 m |
| Drehzahl: | 2800 U/min |
| Leistung P1: | 1,2 kW |
| Leistung P2: | 0,69 kW |
| Betriebsart: | S3 - 50 % |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Schneidwerk |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |

| | |
|---|-------------------|
| Steuerung | Comfort |
| Schaltgerät: | 5 W |
| Leistung Standby: | optischer Sonde |
| Alarmgeber: | optische Sonde |
| Instrument Niveauerfassung: | optisch |
| Art Niveauerfassung: | IP 54 |
| Schutzart Schaltgerät: | 50 Hz |
| Netzfrequenz: | 230 V |
| Betriebsspannung: | codierter Stecker |
| Anschlusstyp: | 1,4 m |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | ja |
| Potentialfreier Kontakt: | nein |
| GSM-Schnittstelle: | nein |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |