

## Hofablauf System 100, senkr., Schlitzrost, B 125



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 67110B  
 GTIN: 4026092039373  
 Preisgruppe: 10

### Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

### Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

#### Ausführung

System: 100  
 Schlammeimer: ja

#### Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN): 100  
 Geruchsverschluss: nein

#### Abmessungen

Gewicht netto: 2,9 kg  
 Gewicht brutto: 2,9 kg  
 Verpackungsmaß Länge: 340 mm  
 Verpackungsmaß Breite: 340 mm  
 Verpackungsmaß Höhe: 215 mm

#### Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl: 1  
 Material Grundkörper: Kunststoff  
 Stutzen Ausführung: senkrecht

#### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Schlitzrost rund  
 Abdeckung Material: Ecoguss  
 Abdeckung Farbe: schwarz

Abdeckung Breite:	247 mm
Abdeckung Länge:	247 mm
Oberfläche:	erodiert
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss
Schlammeimer:	ja