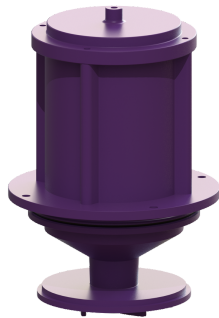


## Pumpenantrieb SPF 1500 400 V, S1, 10 m Kabel



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680445

GTIN: 4026092072875

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Pumpenantrieb mit Freistromrad für fäkalienhaltiges Abwasser

#### Allgemeine Merkmale

Abwasserart:	fäkalienhaltig
ATEX zertifiziert:	nein

#### Abmessungen

Gewicht netto:	30 kg
Gewicht brutto:	39,78 kg
Verpackungsmaß Länge:	585 mm
Verpackungsmaß Breite:	350 mm
Verpackungsmaß Höhe:	380 mm

#### Fördereinrichtung

Pumpe:	SPF 1500
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	2,7 A
Schutzklasse:	I
Trockenlaufsicher:	ja
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	über Schaltgerät gesteuert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	1415 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m

#### Steuerung

Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V

Anschlussstyp:  
Nennstrom:

Direktanschluss  
2,7 A