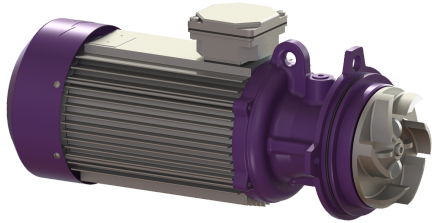


## Getriebemotor für SPF 300 KE, IP 55



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680916

GTIN: 4026092092316

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Getriebemotor passend für Pumpe SPF 300 KE

#### Allgemeine Merkmale

Schutzart Motor:	IP 55
ATEX zertifiziert:	nein

#### Abmessungen

Gewicht netto:	25,5 kg
Gewicht brutto:	26,5 kg
Verpackungsmaß Länge:	441 mm
Verpackungsmaß Breite:	192 mm
Verpackungsmaß Höhe:	195 mm

#### Fördereinrichtung

Leistung P2:	3 kW
--------------	------

#### Steuerung

Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V