

## Pumpengehäuse für SPF 300 KE



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917

GTIN: 4026092092323

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

#### Allgemeine Merkmale

Material: Grauguss

#### Abmessungen

Gewicht netto: 10,6 kg

Gewicht brutto: 11,5 kg

Länge: 140 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 360 mm

Verpackungsmaß Länge: 130 mm

Verpackungsmaß Breite: 210 mm

Verpackungsmaß Höhe: 230 mm