

## Pumpengehäuse für SPF 260 KE, SPF 400 KE u. SPF 550 KE



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680927

GTIN: 4026092092521

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Pumpengehäuse passend für Pumpen SPF 260 KE, SPF 400 KE und SPF 550 KE

#### Allgemeine Merkmale

Material: Grauguss

#### Abmessungen

Gewicht netto: 10,6 kg

Gewicht brutto: 11,5 kg

Länge: 140 mm

Breite: 250 mm

Höhe: 360 mm

Verpackungsmaß Länge: 350 mm

Verpackungsmaß Breite: 360 mm

Verpackungsmaß Höhe: 350 mm