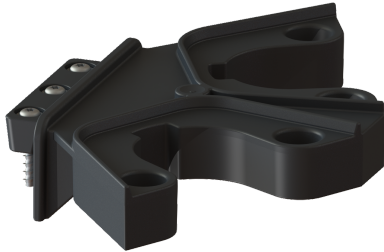


## Pumpeneinhang GTF 1250, Duo, inkl. Schrauben



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680974

GTIN: 4026092095492

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Pumpenhalter passend für GTF 1250 Duo, inklusive drei PT-Schrauben zur Befestigung.

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Material:	Kunststoff

#### Abmessungen

Gewicht netto:	0,19 kg
Gewicht brutto:	0,22 kg
Verpackungsmaß Länge:	250 mm
Verpackungsmaß Breite:	340 mm
Verpackungsmaß Höhe:	30 mm

#### Abdeckungsmerkmale

Abdeckung Breite:	249 mm
Abdeckung Höhe:	45 mm
Abdeckung Länge:	152 mm