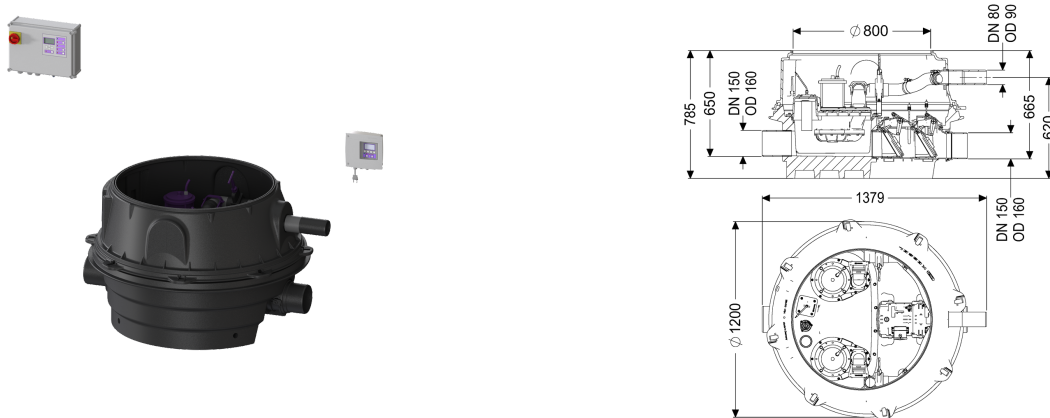


## Rückstauhebeanlage Ecolift XL Duo, 2 mot. Klappen, SPF 1500-S3, Konus



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8741069  
GTIN: 4026092070789  
Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Abwasserentsorgung ohne Betriebsunterbrechung sogar bei Stromausfall, solange kein Rückstau vorliegt
- geringer Pumpeneinsatz
- minimierte Geräuschemissionen

### Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen, zwei motorischen Verschlussystemen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch die Verschlussysteme automatisch geschlossen werden und somit kein freier Durchgang zum Kanal mehr besteht. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser in den Kanal fördert. Die Druckleitung ist in einem geschweißten PE-Rohr, bei der Pumpe SPF 4500 zusätzlich in einen Druckentspannungsschacht, auszuführen. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Ein Redundanz-Schaltgerät sorgt zudem für zusätzliche Sicherheit. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Ausführung

Hinweis Einbau:	Variante niedrigster Einbau
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Kunststoff
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	70
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Motorische Rückstauklappen:	2
<b>Allgemeine Merkmale</b>	
Farbe:	schwarz
Norm:	ÖNORM B 2501
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Rückstauschutz:	Typ 6
Zulassung:	Z-53.2-493
ATEX zertifiziert:	nein
<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	156 kg
Gewicht brutto:	179 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Gefällesprung:	15 mm
Länge:	1379 mm
Breite:	1200 mm
Höhe:	785 mm
Verpackungsmaß Länge:	2000 mm
Verpackungsmaß Breite:	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe:	950 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Gerinne:	geschlossenes Durchgangsgerinne
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	120 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	135 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	645 mm
Auslauf Anzahl:	1
Auslauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW):	800 mm

Nutzvolumen:	20 l
Behältervolumen:	65 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1500
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	24 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	2,7 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,77
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	28 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	7,5 m
Drehzahl:	1415 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort Plus mit Redundanz
Motorschutz Schalter:	ja
Leistung Standby:	5 W
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	3 x C 16 A