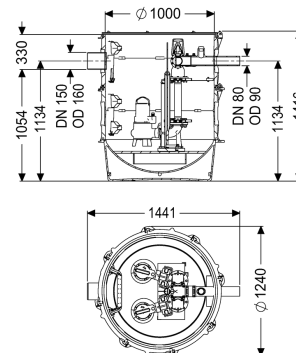


Pumpstation Aquapump XL Duo, GTF 1600-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743023

GTIN: 4026092075777

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschaft-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.:

680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530
= Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Ausführung

Hinweis Einbau:

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabellerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

in Kombination mit Schachtmodul

Doppelanlage

Schieber aus Kunststoff

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo
ATEX zertifiziert:	nein

Abmessungen

Gewicht netto:	224 kg
Gewicht brutto:	248 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	1370 mm
Breite:	1240 mm
Höhe:	1416 mm
Verpackungsmaß Länge:	2000 mm
Verpackungsmaß Breite:	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1550 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1054 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	1134 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	330 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	340 l

Fördereinrichtung

Pumpe:	GTF 1600
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	27 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	2,9 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,72
Schutzart Pumpe:	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung:	integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	49 m ³ /h
Förderhöhe max.:	9,3 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,6 kW
Leistung P2:	1,2 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja