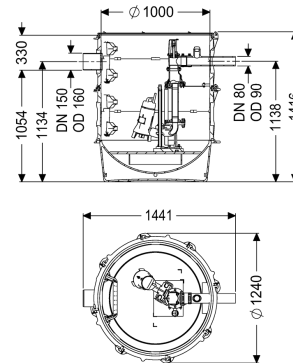


## Pumpstation Aquapump XL Tronic, GTF 1400-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743033

GTIN: 4026092078983

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

### Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.:

680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Ausführung

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

Einzelanlage

Schieber aus Kunststoff

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

integriert

waagrecht

**Allgemeine Merkmale**

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Tronic

**Abmessungen**

Gewicht netto:	153 kg
Gewicht brutto:	177 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	1300 mm
Breite:	1300 mm
Höhe:	1416 mm
Verpackungsmaß Länge:	2000 mm
Verpackungsmaß Breite:	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1550 mm

**Behälter/Grundkörper**

Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	350 l

**Fördereinrichtung**

Pumpe:	GTF 1400
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	22 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,5 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,99
Schutzart Pumpe:	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	31 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10,5 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,5 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>

Lauftrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung