

Pumpstation Aquapump XL Duo, Basic, AP 501,1900-2350 mm



Artikelinformationen

Artikelnummer: 878721
 GTIN: 4026092096734
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einem Rückflussverhinderer für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE ist beständig gegen häusliches Abwasser und enthält eine begehbare Abdeckplatte aus Kunststoff. Die Pumpe mit Freistromrad sorgt für höchste Betriebssicherheit. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
 Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)

Abwasserart: fäkalienhaltig und fäkalienfrei
 Einbausituation: Einbau ins Erdreich
 Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 236 kg
 Gewicht brutto: 250 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2000 mm
Einbautiefe:	1900 - 2350 mm
Länge:	1260 mm
Breite:	1220 mm
Verpackungsmaß Länge:	1260 mm
Verpackungsmaß Breite:	1220 mm
Verpackungsmaß Höhe:	2350 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DA):	100 mm
Zulauf Nennweite (DN):	90 mm
Nutzvolumen:	200 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	AP 501 230V
Anzahl Pumpen:	2
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Nennstrom:	6 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	6,3 m ³ /h
Förderhöhe max.:	12 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,25 kW
Leistung P2:	0,75 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Drucksensor
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,45 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A