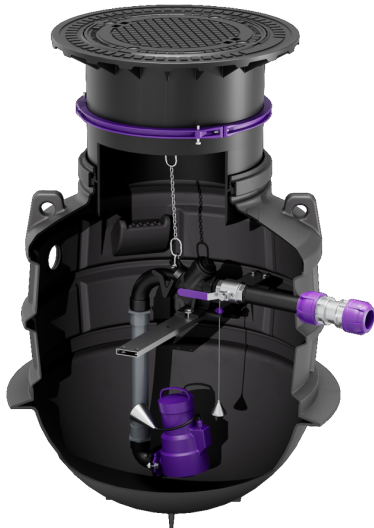


## Pumpstation Aquapump XL Tronic, Basic, AP 501, 1400-1850 mm



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 879711  
 GTIN: 4026092096703  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einem Rückflussverhinderer für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE ist beständig gegen häusliches Abwasser und enthält eine begehbare Abdeckplatte aus Kunststoff. Die Pumpe mit Freistromrad sorgt für höchste Betriebssicherheit. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr.

#### Ausführung

Anlagenart: Einzelanlage  
 Rückflussverhinderer: integriert

#### Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz  
 Norm: EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)

Abwasserart: fäkalienhaltig und fäkalienfrei  
 Einbausituation: Einbau ins Erdreich  
 Anlagen Typ: Tronic  
 ATEX zertifiziert: nein

#### Abmessungen

Gewicht netto: 183 kg  
 Gewicht brutto: 197 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2000 mm
Einbautiefe:	1400 - 1850 mm
Länge:	1260 mm
Breite:	1220 mm
Verpackungsmaß Länge:	1260 mm
Verpackungsmaß Breite:	1220 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1850 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DA):	100 mm
Zulauf Nennweite (DN):	90 mm
Nutzvolumen:	200 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	AP 501
Anzahl Pumpen:	1
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	6 A
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	6,3 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	12 m
Drehzahl:	2900 U/min
Leistung P1:	1,25 kW
Leistung P2:	0,75 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Drucksensor
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,45 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A