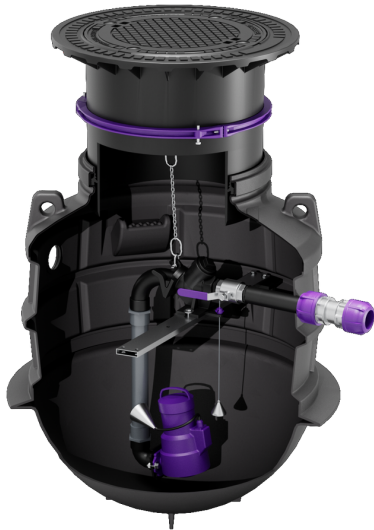


Pumpstation Aquapump XL Tronic, Basic, AP 501, 1400-1850 mm



Artikelinformationen

Artikelnummer: 879711
 GTIN: 4026092096703
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einem Rückflussverhinderer für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE ist beständig gegen häusliches Abwasser und enthält eine begehbare Abdeckplatte aus Kunststoff. Die Pumpe mit Freistromrad sorgt für höchste Betriebssicherheit. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr.

Ausführung

Anlagenart: Einzelanlage
 Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)

Abwasserart: fäkalienhaltig und fäkalienfrei
 Einbausituation: Einbau ins Erdreich
 Anlagen Typ: Tronic

Abmessungen

Gewicht netto: 183 kg
 Gewicht brutto: 197 kg
 Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: 2000 mm

| | |
|------------------------|----------------|
| Einbautiefe: | 1400 - 1850 mm |
| Länge: | 1260 mm |
| Breite: | 1220 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 1260 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1220 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 1850 mm |

| | |
|------------------------|--------|
| Behälter/Grundkörper | |
| Druckabgang (DN): | 50 |
| Druckabgang (DA): | 63 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 100 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 90 mm |
| Nutzvolumen: | 200 l |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | AP 501 230V |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 6,3 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 12 m |
| Drehzahl: | 2900 U/min |
| Leistung P1: | 1,25 kW |
| Leistung P2: | 0,75 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Laufgrad Typ: | Freistromrad |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 10 m |
| Nennstrom: | 6 A |

| | |
|---|----------------|
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Instrument Niveauerfassung: | Drucksensor |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,45 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |