

Pumpstation Aquapump XL Tronic, Basic, AP 501, 1900-2350 mm



Artikelinformationen

Artikelnummer: 879721
 GTIN: 4026092096710
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einem Rückflussverhinderer für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE ist beständig gegen häusliches Abwasser und enthält eine begehbare Abdeckplatte aus Kunststoff. Die Pumpe mit Freistromrad sorgt für höchste Betriebssicherheit. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr.

Ausführung

Anlagenart: Einzelanlage
 Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
 Abwasserart: fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)
 Einbausituation: Einbau ins Erdreich
 Anlagen Typ: Tronic
 ATEX zertifiziert: nein

Abmessungen

Gewicht netto: 198 kg
 Gewicht brutto: 212 kg

| | |
|---|--------------------------------|
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 2000 mm |
| Einbautiefe: | 1900 - 2350 mm |
| Länge: | 1260 mm |
| Breite: | 1220 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 1260 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1220 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 2350 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Druckabgang (DN): | 50 |
| Druckabgang (DA): | 63 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 100 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 90 mm |
| Nutzvolumen: | 200 l |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | AP 501 |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Nennstrom: | 6 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 10 m |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 6,3 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 12 m |
| Drehzahl: | 2900 U/min |
| Leistung P1: | 1,25 kW |
| Leistung P2: | 0,75 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Freistromrad |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Instrument Niveauerfassung: | Drucksensor |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,45 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Nennstrom: | 6 A |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |